



CCDカメラシステムねじ・ボルト全数検査選別装置

特殊ガラステーブル方式全数検査装置（国内業界初）

3Dレンズ搭載全周360度カメラシステム全数検査装置（特許）

自動車等重要保安部品（ボルト類）全数検査装置

精密マイクロねじ全数検査装置

ナット・冷間圧造部品等の締結部品全数検査選別装置

上記に付随する、精密計数機能及箱送り全自動省力化設備機器

BGA等の球体電子部品超精密検査選別装置

医療システム・航空・宇宙関連検査選別装置

CCD camera systems for complete screw & bolt inspection and sorting purposes.

Special glass table system for complete inspection purposes. (First in Japan).

360 degree full inspection camera system equipped with a special 3D lens (Patented).

Inspection machines for important automobile safety components such as bolts & more.

Precise micro screw inspection machines.

Inspection & sorting machines for various fasteners such as nuts and cold heading parts.

Precise counting functions & fully automatic labor saving packaging equipment.

Ultra-precise inspection & sorting machines for electronic sphere shaped parts such as BGA.

Inspection & sorting machines for medical, aviation & space-related components.

創立以来、妥協を許さない探求心と高度技術力でユタカは次々とおお客様の想像をカタチにしていきました。(国内外特許多数 保有。) 研究開発と実証試験を重ね、今までにない新製品が完成し社会で活躍するとき、さらなる開発へと私たちの意欲を突き動かします。これからもユタカは、研究開発型企業として未知なる可能性に対し、果敢に挑戦いたします。

「ユタカ式」は安心の代名詞。
近年のIT関連機器において、サブミクロンで加工された、超微細部品の品質保証は最重要課題です。大宇宙にあって星屑のような超極小マイクロねじ・電子部品・ミクロン球も、ユタカ検査装置は高分解能レーザーセンサ・ユタカ独自の3Dレンズ特殊仕様カメラ技術・超精密部品加工及、精密組立技術、装置社内ソフトによるトータル検査システムを確立することにより、精密・確実に自動検査選別をいたします。その高い検査精度に加え、ワーク連続安定供給選別により、ユーザー様の大幅な省力化とコストダウンを実現いたします。現在、電子部品、自動車重要保安部品、ねじ・ボルト・ナットの締結部品製造企業のあらゆる部品検査選別に、ユタカの全数検査装置・精密計数機能付省力化機器は活躍しています。
ユタカの検査装置は、近未来的に実現すると思われる、次世代コンピュータ・光通信機器・高度医療機器・航空宇宙産業等にも活用可能であり、飛躍的な科学の進歩への貢献もしております。

Since our establishment, we have been applying advanced leading-edge technology in a way that turns the dreams of our customers into reality. Through constant research and experimentation, we are able to produce products and processes that were considered impossible just a few short years ago. We will continue to combine the latest technology with our R&D effort to take on any challenge and to realize anything we can imagine.

Yutaka – A name that's synonymous with trust. Our information technology age is demanding that more products be produced to sub-micron level accuracy. We are applying image processing, high resolution laser sensors, Yutaka's unique 3D lens and special specification camera technology as well as ultra precision manufacturing technologies and precise assembly technology to a complete line of high-performance inspection equipment designed to deliver ultra-precise inspection accuracy. Yutaka machines are currently being used to inspect micro-screws used by the space industry, micro-balls, electronic components, critical automotive safety parts, inspection and sorting of parts manufactured by fastener companies such as screws, bolts, nuts, and more. In addition to extremely high-accuracy, our products are designed to deliver completely dependable inspection and sorting performance for 24 hours a day, 7 days a week that will allow the user to achieve significant labor and cost reduction.

We are committed to keeping pace with the advance of technology and breakthrough science as well as the need to increase the quality of miniature components for us in the next generation of compact computers, optical communications, aerospace and medical industries.

会社概要

COMPANY PROFILE

- 商号 ● 株式会社 ユタカ
- 本社 ● 大阪府東大阪市新町24番12号
- 代表者 ● 安田 直貴
- 創業 ● 昭和43年 10月
- 設立 ● 平成3年 3月
- 資本金 ● 1,000万円
- 売上高 ● 2億8,000万円
- 従業員 ● 10名
- 生産品目 ● CCDカメラ搭載全自動ねじ及びボルト、ナット全数検査装置
3D特殊レンズ搭載自動車重要保安部品全数検査選別機
マイクロボール外径検査選別装置
異形マイクロボール検査選別装置
レーザー&特殊センサ式検査装置
検査選別後の精密計数管理機能付、箱詰省力化機器

- 取引銀行 ● 日本政策金融公庫 東大阪支店
中小企業事業
大阪シティ信用金庫 吉田支店
第三銀行 東大阪支店
三井住友銀行 若江岩田支店

- 主な取引先 ● 双日株式会社、双日マシナリー株式会社
株式会社南陽 サカイ工機株式会社
三桂機械株式会社、株式会社田井屋
株式会社テクノアソシエ、株式会社サカエ、
因幡電機産業株式会社
海外 (米国・ヨーロッパ・中国・台湾・
韓国・マレーシア...)
Cold Formers USA LLC・京都大学、東北大学
(順不同)

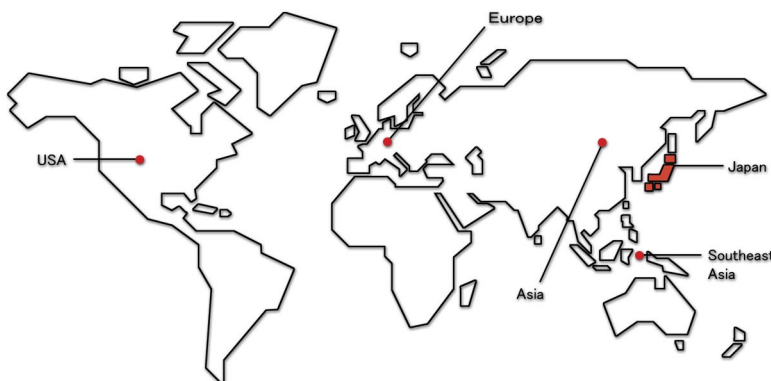
- Firm Name: YUTAKA Co., Ltd.
- Head Office: 12-24, Shinmachi Higashi-Osaka, Osaka, 579-8037, JAPAN
- CEO: Naoki Yasuda
- Founded: October 1968
- Established: March 1991
- Capital: ¥10,000,000
- Annual Sales: ¥280,000,000
- Employees: 10
- Products: CCD camera and fully automatic screw, bolt and nut total inspection equipment.
Special 3D lens equipped inspection and sorting machine for important automobile safety parts.
Micro-ball outer diameter & defective ball sorting machines.
Laser and special sensor inspection machines.
Precision counting management function for inspection sorting.
Labor saving packing equipment.

- Banking: Japan Finance Corporation・Higashi-Osaka Branch
SME Businesses
Osaka City Shinkin Bank・Yoshida Branch
Daisan Bank・Higashi-Osaka Branch
Mitsui Sumitomo Bank・Wakaeiwata Branch

- Major Clients: Sojitz Corporation. Sojitz Machinery Corporation.
Nanyo Corporation. Sakai Machinery Co., Ltd.
Sankei Machinery Co., Ltd. TAIYA Co., Ltd.
Techno Associe Co., Ltd. Sakae Co., Ltd.
Inaba Denki Sangyo Co., Ltd.
Overseas (U.S.A., Europe, China, Taiwan, Korea, Malaysia, etc.) Cold Formers USA LLC,
Kyoto University, Tohoku University

- 1968 - 10. 創業者、安田幸三郎により八尾市において会社創立
- 1970 - 10. 有限会社ユタカ鉄工所設立、代表取締役安田幸三郎
- 1975 - 08. 伸線機及び巻き取り装置の製作販売を開始
- 1983 - 06. ユタカ式コールドヘッダーの製作販売を開始
- 1985 - 07. 有限会社ユタカ鉄工所、代表取締役安田憲司就任
- 1987 - 06. 自動車部品検査装置、YS-7型製作
- 1989 - 08. ボールヘッダーYHS-850型、製作販売開始
- 1990 - 12. 東大阪商工会議所及び、日刊工業新聞社より、平成2年度技術的優良企業表彰受賞
- 1991 - 03. 株式会社ユタカに組織変更、代表取締役安田憲司就任
- 1992 - 10. 通産省より、平成4年度中小企業省力化技術育成補助企業に指定される(4近商第4460号)
- 1993 - 04. ネイル用検査機YS-5B型の製作販売開始(毎分最高2000本)
- 1995 - 02. ボール供給装置、アメリカ特許取得(特許第5,392,955)
- 1995 - 12. 東大阪商工会議所と、日刊工業新聞社より第30回中小企業優良企業会頭賞及び日刊工業新聞社賞を受賞
- 1996 - 11. 球の供給装置、国内特許取得(特許第2107794号)
- 1997 - 09. 球の検査装置、国内特許取得(特許第2721300号)
- 1998 - 03. 頭付き棒体の曲がり検査、アメリカ特許取得(特許第5,725,103)
- 1999 - 03. BGA(ボール格子端子、Ball Grip Array)専用外径検査装置製造販売開始
- 1999 - 04. 第9回東京国際ワイヤー展にマイクロねじ検査選別機出展
- 1999 - 10. 総理大臣小淵恵三氏・岩田中小企業庁長官、中小企業国会のため来阪、弊社視察
- 2000 - 01. 大阪府中小企業創造法の認定を受ける(第758-15号)
- 2000 - 03. 東大阪市モノづくり大賞、銅賞受賞
- 2000 - 04. ドイツ、デュッセルドルフ、国際ワイヤー産業展に参加
- 2001 - 05. 経済産業省より、地域経済産業局戦略プロジェクト企業認定
- 2001 - 12. 平成13年度優良企業 東大阪市長賞 受賞
- 2002 - 02. 扁平ワーク画像システム検査装置、アメリカ特許取得(特許第09 514 341)
- 2003 - 11. 経済産業省より14年度創造技術研究開発費の補助を受ける(平成14.近畿第117号)
- 2004 - 01. 本社・工場を東大阪市新町24番地12号に移転(敷地面積1600㎡)
- 2004 - 03. 第14回ニュービジネス大賞優秀賞受賞
- 2004 - 10. 特許庁長官 小川洋氏(元内閣総理大臣広報官、現福岡県知事)来阪、弊社視察
- 2005 - 05. インドネシア商工会議所・関連マネージメントセミナーパナソニックグループ弊社視察
- 2006 - 04. 「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社」経済産業省より認定
- 2007 - 03. 在阪外国総領事館12ヶ国の総領事・担当商務領事・他、トリップ東大阪で、弊社来社視察
- 2007 - 05. 精密検査機器メーカー、米国、ゼネラル・インスペクション社と業務提携
- 2007 - 09. ドイツ、シュツットガルト、ファスナーフェアにねじ検査機YS-3BM型出展
- 2008 - 08. 経済産業省中小企業庁長官・長谷川栄一氏、中小企業視察の為、来阪弊社見学
- 2010 - 06. 第14回機械要素技術展 M-Tech(東京ビッグサイト)に出展
- 2012 - 06. 第16回機械要素技術展 M-Tech(東京ビッグサイト)に出展
- 2012 - 08. ベトナム社会主義共和国・大使級総領事レー クオク ティーン (LE QUOC THINH)氏、来社
- 2013 - 06. 第17回機械要素技術展 M-Tech(東京ビッグサイト)に出展
- 2014 - 06. NHK放送・日本の海外で頑張る企業番組「ルソンの壺」に社長が出演
- 2014 - 06. 第18回機械要素技術展 M-Tech(東京ビッグサイト)に出展
- 2014 - 10. 在日米国商工会議所-関西支部主催: Charity Walk-A-Thon スポンサー共賛
- 2015 - 07. MF-Tokyo2015に出展
- 2017 - 03. 「関西ものづくり新撰2017」に選定。
- 2019 - 07. MF-Tokyo2019に出展
- 2025 - 04. 代表取締役社長に安田直貴 就任

- 1968 - 10. Kozaburo Yasuda founded Yutaka Iron Works in Yao City.
- 1970 - 10. Kozaburo Yasuda established Yutaka Iron Works Inc.
- 1975 - 08. Started manufacturing and sales of wire drawing machine.
- 1983 - 06. Started manufacturing and sales of cold headers for screws.
- 1985 - 07. Kenji Yasuda was inaugurated as president.
- 1987 - 06. Started manufacturing and sales of inspection equipment, YS-7 for automobile parts.
- 1989 - 08. Started manufacturing and sales of ball header, model: YHS-850.
- 1990 - 12. Awarded as a technical company by Higashi-Osaka Chamber of Commerce and Industry as well as the Nikkan Kogyo Shimbun, Ltd.
- 1991 - 03. Changed company name to YUTAKA CO., LTD.
- 1992 - 10. Designated as a supported small to medium-sized enterprise in a program by the Ministry of International Trade and Industry.
- 1993 - 04. Started manufacturing and sales of inspection for nails, YS-5B.
- 1995 - 12. Prize was awarded to Yutaka by the Higashi-Osaka Chamber of Commerce and Nikkan Kogyo Shimbun, Ltd.
- 1996 - 11. Grant of Japanese patent for ball supplying device (Patent No. 2107794).
- 1997 - 09. Grant of Japanese patent for ball inspection equipment (Patent No. 27213)
- 1998 - 03. Grant of U.S. patent for bending inspection technology for headed shaft (Patent No. 5,725,13)
- 1999 - 03. Started manufacturing and sales of outer diameter selecting machine for BGA, CSP, FC.
- 1999 - 04. Exhibited at the ninth "Tokyo International Wire Show".
- 1999 - 10. Received a visit from Prime Minister Keizo Obuchi, the chief of the Small and Medium Enterprises Agency, Iwata, and the director general of the Ministry of Economy Trade and Industry, Ogawa prior to reviewing a bill for supporting small businesses facing difficulties.
- 2000 - 01. Approved permission of the creation law from Osaka City.
- 2000 - 03. Awarded the production competition at [MONOZUKURI in 2000] by Higashi-Osaka City.
- 2000 - 04. Exhibited at the International Dusseldorf Wire Show 2000.
- 2001 - 05. Recognized as a strategic project enterprise by the Regional Bureau of Economy, Trade and Industry.
- 2001 - 12. Awarded the "Superior Enterprise Award for 2001" by the mayor of Higashi-Osaka.
- 2002 - 02. Awarded U.S. patent No. 09,514,341 for flatwork image inspection system.
- 2003 - 11. Received financial aid for 2002 fiscal year for creative and technical research development from METI (No. 117).
- 2004 - 01. Head office and facilities moved to No. 24-12, Shinmachi, Higashi-Osaka City, Osaka, Japan 579-8037 in January 2004.
- 2004 - 03. Received an excellent award in the 14th annual "New Business Grand Prize".
- 2004 - 10. Patent Office Commissioner Hiroshi Ogawa (previous spokesman for the Prime Minister and current Governor of Fukuoka) visits YUTAKA.
- 2005 - 05. KADIN-KANKEIREN Management Seminar JFY2005 (PANASONIC PARTNERS CLUB INDONESIA) visits YUTAKA.
- 2006 - 04. Awarded one of the most prestigious 300 manufacturers for outstanding technologies by the Ministry of Economy.
- 2007 - 03. Received a visit from the ambassador to Japan, consuls and embassy staff in Japan from 12 different countries and 14 officials from government organizations.
- 2007 - 05. Allied with GENERAL INSPECTION, American precision inspection machine manufacturer.
- 2008 - 08. Eiichi Hasegawa, Secretary of the Small Business Administration for the Ministry of Economy, Trade and Industry visits YUTAKA.
- 2007 - 09. Exhibited automatic screw sorting machine YS-3BM at Stuttgart Fastener Fair 2007, Germany.
- 2010 - 06. Yutaka Co., Ltd. was featured in the 14th Mechanical Components & Materials Technology "M-TECH" Tokyo Exhibition.
- 2012 - 06. Yutaka Co., Ltd. was featured in the 16th Mechanical Components & Materials Technology "M-TECH" Tokyo Exhibition.
- 2012 - 08. Consulate General of the Socialist Republic of Vietnam [Ambassador LE QUOC THINH] visits YUTAKA.
- 2013 - 06. Yutaka Co., Ltd. was featured in the 17th Mechanical Components & Materials Technology "M-TECH" Tokyo Exhibition.
- 2014 - 06. CEO of YUTAKA appeared on NHK broadcasting program [Luson no Tsubo] about Japanese companies working hard overseas.
- 2014 - 06. Yutaka Co., Ltd. was featured in the 18th Mechanical Components & Materials Technology "M-TECH" Tokyo Exhibition.
- 2014 - 10. Official sponsor of ACCJ Kansai Chairty Walk-A-Thon.
- 2015 - 07. Yutaka Co., Ltd. was featured in the "MF-Tokyo2015".
- 2017 - 03. Selected as "MONODZUKURI New Selection in KANSAI 2017".
- 2019 - 07. Yutaka Co., Ltd. was featured in the "MF-Tokyo2019".
- 2025 - 04. Mr. Naoki Yasuda was inaugurated as CEO of Yutaka Co., Ltd.

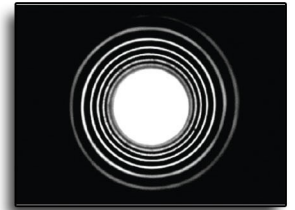
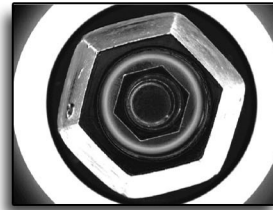
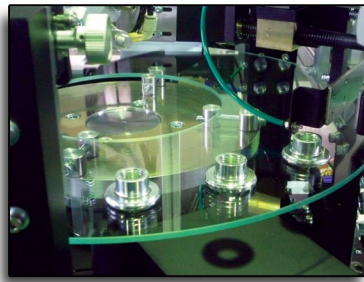


YUTAKA IN THE WORLD

私たちは日本各地を始め、世界各国（アメリカ・韓国・ヨーロッパ・台湾・等）とグローバルな活動を展開しています。

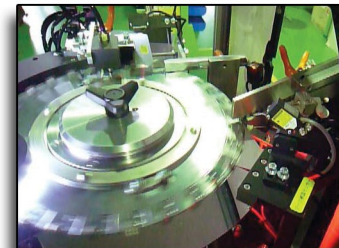
Yutaka machines are used throughout the world, in Japan, America, Europe, Asia and Southeast Asia.

YS-2GR INSPECTION & SORTING MACHINE



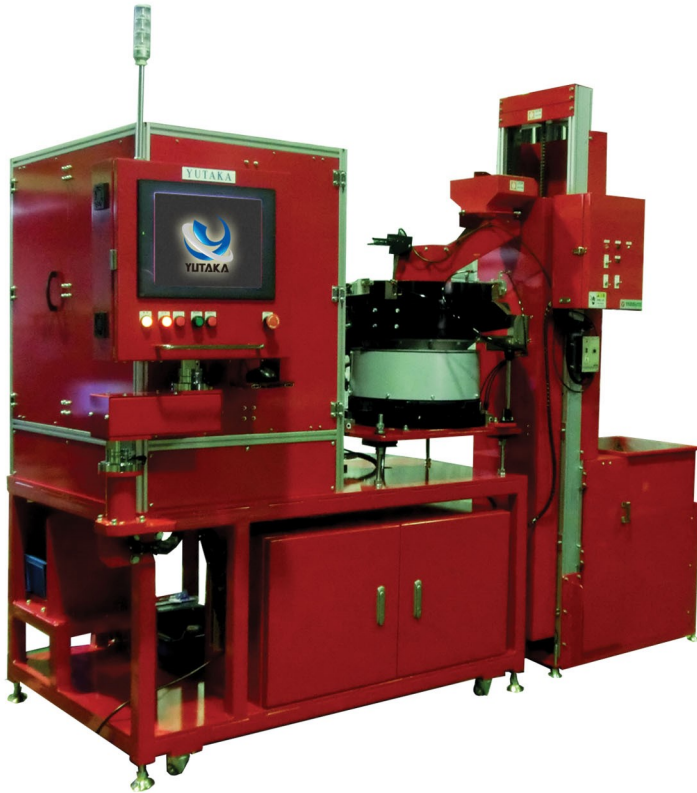
対象ワーク:	ナット・パーツ・部品
上・下面カラー CCDカメラ:	二面幅・内径、外径・形状、座面（両面） 傷・割れ、メッキ・マーキング
センサー:	ナット高さ、ねじの有無、切粉の有無（内径検査） カメラ1台で頭部外周・内ねじ360度検査機能（特許第 5017628号）
他の機能:	ガラス円盤方式（国内業界初！）
処理速度:	毎分200～500本
Work:	Nuts・Parts・Components
Upper・Lower Color CCD Camera:	Width & inner diameter, outer diameter & shape, top & bottom surfaces, plating & markings.
Sensor:	Height, presence of threading, inner threading & burrs. 360° lens for outside or inner threading inspection (Patent Number: 5017628)
Other Functions:	Glass disk for dual inspection (Japan Industries First!)
Inspection Speed:	200 - 500PPM

YS-QXW INSPECTION & SORTING MACHINE



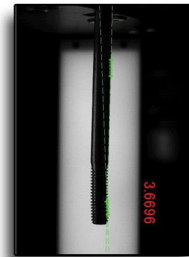
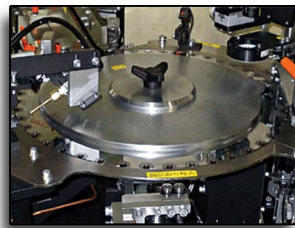
対象ワーク:	M3～M6 または M4～M8
首下L寸:	8～50mm
上面カラーカメラ:	頭部直径、頭部形状・傷、メッキ有無
側面モノクロカメラ:	ねじの流れ、ねじ外径、ねじ山ピッチ、ねじ先端形状、ねじ山の有無
センサー:	首下L寸
他の機能:	フェールセーフ機能付、標準良品プリセットカウンター（6桁） サイズごとのテーブル交換不要（国際特許） 首下首浮きねじ部の検査も可能（アメリカ特許取得 6,614,042 B2）
処理能力:	250～1000本/分
Work:	M3 - M6 or M4 - M8
Shank Length:	8 - 50mm
Color CCD Camera:	Head diameter, head cracks & scratches, existence of plating
Lateral Monochrome CCD Camera:	Flow of screw, thread diameter, thread pitch, tip shape, presence of threading
Sensor:	Shank Length
Other Functions:	6 Digit Preset Counter Fail Safe, Multi-Table System, No Changeover Required! (International Patent) 100% Shank Inspection Function (USA Patent 6,614,042 B2)
Inspection Speed:	250 - 1200PPM

YS-OX 360° INSPECTION & SORTING MACHINE



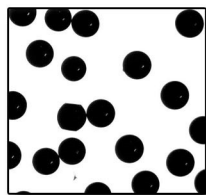
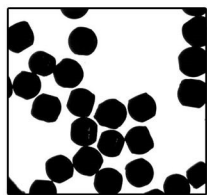
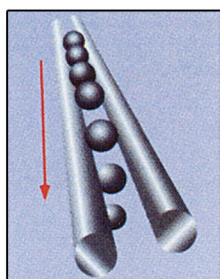
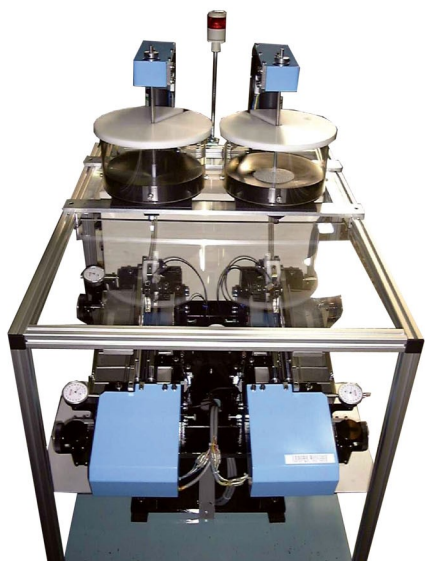
対象ワーク:	M3 ~ M6
首下L寸:	8 ~ 50mm
上面カラーカメラ:	ねじの頭径, ねじの頭部形状, 頭部の傷, メッキ有無
側面モノクロカメラ:	ねじ外径, ねじピッチ, ねじ先端形状, 傷
センサー:	首下L寸, ねじ有無
他の機能:	十字穴不具合、チッピング等々は要相談 (アメリカ特許 7,173,692 B2) 良品プリセットカウンター (6桁), ターンテーブル (円盤) 方式 (語り自動復帰機能)
処理速度:	毎分200~1,000本
Work:	M3 - M6
Shank Length:	8 - 50mm
Color CCD Camera:	Head diameter, head cracks & scratches, head shape, presence of plating (U.S.A Patent 7,173,692 B2)
Lateral CCD Camera:	Thread diameter, thread pitch, tip shape, scratches
Sensor:	Shank length, presence of threading
Other Functions:	6 Digit Preset Counter, Turntable (Disk) Method,
Inspection Speed:	200 - 1,000PPM

YS-3BR・4BR INSPECTION & SORTING MACHINE



対象ワーク:	M3 ~ M6 (M8 ~ M12)
首下L寸:	30 ~ 100mm (100 ~ 250mm)
上面カメラ:	頭部形状
側面カメラ:	首下L寸, ねじの有無, ねじの形状, 胴部曲がり
他の機能:	円盤: マルチテーブル方式 (M3 ~ M6・M8 ~ M12兼用) (国内・国際特許申請済) 首下軸部分曲りの高速検査, 良品精密プリセットカウンター (6桁)
Work:	M3 - M6 (M8 - M12)
Shank Length:	30 - 100mm (100 - 250mm)
Upper Camera:	Head Shape
Lateral Camera:	Shank length, presence of threading, screw shape, bend of screw
Other Functions:	Multi-Table System (M3 - M6 or M8 - M12 Combined) (Domestic & International Patent) High Speed Inspection of bend in Shank Axis Preset Counter (6 Digits)

YSW-2R SOLDER BALL DIAMETER SELECTION MACHINE



特徴

超精密な球体用外径選別精度。

(各種鋼球、複合金属ボール、セラミックボール、樹脂系ボール、ソルダーボール、ガラスボール、プラスチックボール)

- ・ 全数検査が可能。
- ・ 連続無人運転に依る、作業負担軽減。
- ・ メンテナンス費用の大幅削減。

球体用 外径選別性能

1. 外径選別可能な球体外径
全域：300 μ m～1000 μ m (300 μ m以下及び、100 μ m以下も可能)
2. 球径外径選別精度
通常の連続自動運転中及び、ボールが真円形状の条件下として、選別対象球体の外径を1 μ mの精度で選別可能です。

ローラー保証精度

- a. 静的状態 (ローラー1本の) 真円/真直精度誤差の合計 0.2 μ (MAX)
- b. ローラーを機械にセットした状態での動的状態としての、ローラーの真円度・真直度軸受部精度の総合的な誤差合計 1 μ m (MAX)

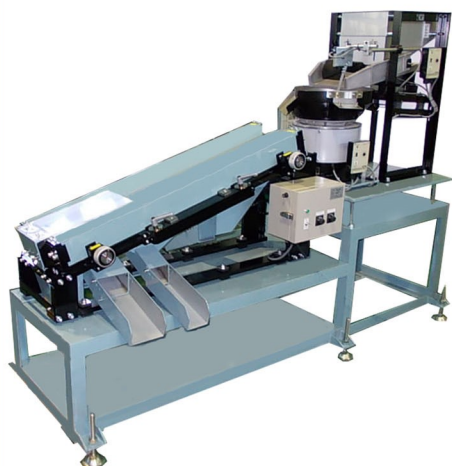
Features

- Ultra-precision classification of all types of balls including alloy, ceramic, solder, plastic, and glass types.
- 100% inspection capability.
- Un-manned operation reduces personal needs.
- Low maintenance costs.

Spherical Diameter Measuring & Selection Machine

1. Measuring and selection range from 300 to 1,000 microns (can also process balls less than 300, and even down to 100 micron diameters).
 2. Measurement Precision
True round balls can be measured down to 1 micron accurately in a continuous automated operation.
- Roller Measurement Precision
- a. Maximum 0.2 micron accuracy for combined concentricity and parallelism for a single roller (statistically measured).
 - b. Maximum 1 micron accuracy for combined concentricity, parallelism, and bearing precision (measured dynamically from mechanical insertion.)

YS-1A(1AL) ROLLER SORTING MACHINE



(イメージ：YS-1A)

対象ワーク：	ねじ・ナット・スプリングワッシャ・マイクロボール・医薬品・電子部品・プラスチック部品・食品・等々・・・
検査項目：	ねじ類頭部径・ナット・ワッシャ等の厚み測定
検査能力：	毎分推定700～3,000個
検査対象寸法：	ねじ類：M2～M10 x 首下L寸5～45mm
	<ol style="list-style-type: none"> 1. ローラー精度が±0.005mm非常に高精度 (通常標準は±0.05mm) 2. 段付きローラー使用の為、処理速度が速い 3. ローラー部材質はSUJ2パイプ材使用、表面は硬質クロム厚メッキ仕上げの為、高強度) 4. 本体キャスター付の為、コンパクト移動が簡単。
Work:	Screws・nuts・spring washers・micro balls・pharmaceuticals・electronic components・plastic parts・food・etc...
Inspection Options:	Screws: size of head・Nuts・washers・etc: Thickness
Inspection Speed:	700 - 3000PPM
Inspection Dimensions:	Screw: M2 - M10 Shank Length: 5 - 45mm
	<ol style="list-style-type: none"> 1. ±0.005mm high precision roller accuracy (standard ±0.05mm) 2. For the stepped use, processing speed is faster. 3. We guarantee high-quality strength due to we use SUJ2 pipe material used for our rollers, which combines a thick chrome plating finish to the surface. 4. Due to the machine body being built on casters, it is compact and easy to move.

OPTIONAL SYSTEM ADD-ON'S

実例：QXSシリーズ
補助ホッパーとコンベヤー付



箱替え装置 ケースストックер
Yutaka's fully automatic case stocker



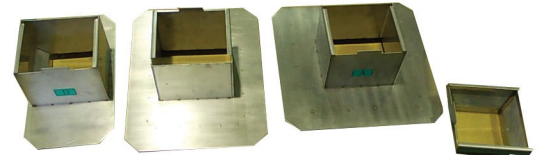
補助ホッパー
Auxiliary Hopper



Example: QXS Series
Equipped with auxiliary hopper & conveyor.



飛散防止部品
Scattering parts prevention



箱のサイズごとに交換する部品
Optional parts can be made to fit any box size

ACTIVITIES



1999年10月：総理大臣小渕恵三氏・
岩田中小企業庁長官、弊社視察

Mr. Keizo Obuchi, ex prime minister
of Japan visiting Yutaka's factory on
October 2004.



2003年：IFFT展示会
クリーブランド、オハイオ州

Exhibit at IFFI 2003 in Cleveland, Ohio (USA)



2007年：在阪12ヶ国領事館・2地域の、
商務領事が弊社見学に訪れました。

Consulates of 12 countries and members
of the Ministry of Commerce of two
regions visited Yutaka for a tour of our
facilities in 2007.



2007年：ファスナーフェア
(ドイツ・シュツットガルト)

Fastener Fair Stuttgart, Germany 2007.



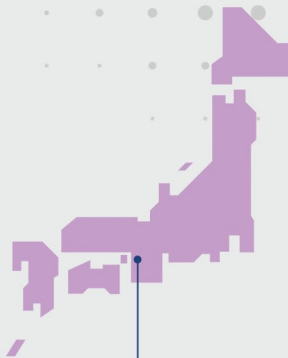
2008年：ドイツザクセン州
フラウンホーファー研究所にて講演。

Germany, Saxony Fraunhofer
Institute presentation March 2008.



2016年：機械要素技術展 M-TECH東京

Tokyo Mechanical Components &
Materials Technology Expo 2016.



株式会社 ユタカ
 〒579-8037
 大阪府東大阪市新町24番12号
 TEL: 072-984-6246
 FAX: 072-981-8016

YUTAKA CO.,LTD.
 24-12, Shinmachi, Higashi-Osaka,
 Osaka, 579-8037, JAPAN
 TEL: 072-984-6246
 FAX: 072-981-8016
 E-MAIL: sales_div@tech-yutaka.co.jp
 URL: <http://www.tech-yutaka.co.jp>